Додаток 4.1 Кошторисна документація

(заповнюється у разі вказання у рядку 21 – відповідь «так»)

Перелік та об'єми робіт

№ п/п	Найменування робіт	Од. вим.	Об'єм робіт	№ кошторису
1	Відбивання дефектного шару бетону з поверхні бетонних і залізобетонних конструкцій із застосуванням механізованого інструмента, поверхня балок, перекриттів і стельова.	100 м2 ПОВ	0,08	ПК-013864.951.0.
2	Пробивання отворів глибиною 190 мм, діаметром 23 мм в залізобетонному перекритті та шлаковому утеплювачі,	10 отворів	3,9	ПК-013864.951.0.
3	М/к обойми Об-1 /1шт/. Виготовлення окремих елементів із товстолистової сталі, маса елементу до 0.4 т	т	0,308	ПК-013864.951.0.
4	М/к обойми Об-1 /1шт/. Окремі елементи із товстолистової сталі, маса елементу до 0.4 т. Монтаж (робота на висоті понад 25 м)	т	0,308	ПК-013864.951.0.
5	М/к обойми Об-1 /1шт/. Виготовлення окремих елементів із сортового прокату, маса елементу до 0.15 т	т	0,44	ПК-013864.951.0.
6	М/к обойми Об-1 /1шт/. Окремі елементи із сортового прокату, маса елементу до 0.2 т. Монтаж (робота на висоті понад 25 м)	т	0,44	ПК-013864.951.0.
7	М/к обойми Об-1 /1шт/. Виготовлення окремих елементів із товстолистової сталі, маса елементу до 0.01 т	т	0,16	ПК-013864.951.0.
8	М/к обойми Об-1 /1шт/. Виготовлення окремих елементів із товстолистової сталі, маса елементу до 0.005 т	т	0,009	ПК-013864.951.0.
9	М/к обойми Об-1 /1шт/. Окремі елементи із товстолистової сталі, маса елементу до 0.01 т. Монтаж (робота на висоті понад 25 м)	т	0,169	ПК-013864.951.0.
10	Зварювання елементів м/к обойми Об-1. Ручне електродугове зварювання напускових з'єднань, шов Н1, катет шва до 10 мм, нижнє положення шва	10 м шва	0,805	ПК-013864.951.0.
11	Зварювання елементів м/к обойми Об-1. Ручне електродугове зварювання напускових з'єднань, шов Н1, катет шва до 10 мм, вертикальне положення шва	10 м шва	0,768	ПК-013864.951.0.
12	Зварювання елементів м/к обойми Об-1. Ручне електродугове зварювання напускових з'єднань, шов Н1, катет шва до 10 мм, горизонтальне та стельове положення шва	10 м шва	0,96	ПК-013864.951.0.
13	М/к обойми Об-2 /1шт/. Виготовлення окремих елементів із товстолистової сталі, маса елементу до 0.1 т	т	0,095	ПК-013864.951.0.
14	М/к обойми Об-2 /1шт/. Окремі елементи із товстолистової сталі, маса елементу до 0.1 т. Монтаж (робота на висоті понад 25 м)	т	0,095	ПК-013864.951.0.
15	М/к обойми Об-2 /1шт/. Виготовлення окремих елементів із сортового прокату, маса елементу до 0.05 т	т	0,083	ПК-013864.951.0.
16	М/к обойми Об-2 /1шт/. Окремі елементи із сортового прокату, маса елементу до 0.05 т. Монтаж (робота на висоті понад 25 м)	т	0,083	ПК-013864.951.0.
17	М/к обойми Об-2 /2шт/. Виготовлення окремих елементів із сортового прокату, маса елементу до 0.035 т	т	0,065	ПК-013864.951.0.
18	М/к обойми Об-2 /1шт/. Окремі елементи із товстолистової сталі, маса елементу до 0.04 т. Монтаж (робота на висоті понад 25 м)	т	0,065	ПК-013864.951.0.
19	М/к обойми Об-2 /1шт/. Виготовлення окремих елементів із товстолистової сталі, маса елементу до 0.01 т	т	0,054	ПК-013864.951.0.

20	М/к обойми Об-2 /1шт/. Виготовлення окремих елементів із товстолистової сталі, маса елементу до 0.005 т	т	0,006	ПК-013864.951.0.
21	М/к обойми Об-2 /1шт/. Окремі елементи із товстолистової сталі, маса елементу до 0.01 т. Монтаж (робота на висоті понад 25 м)	т	0,06	ПК-013864.951.0.
22	Зварювання елементів м/к обойми Об-2. Ручне електродугове зварювання напускових з'єднань, шов Н1, катет шва до 10 мм, нижнє положення шва	10 м шва	0,24	ПК-013864.951.0.
23	Зварювання елементів м/к обойми Об-2. Ручне електродугове зварювання напускових з'єднань, шов Н1, катет шва до 10 мм, вертикальне положення шва	10 м шва	0,288	ПК-013864.951.0.
24	Зварювання елементів м/к обойми Об-2. Ручне електродугове зварювання напускових з'єднань, шов Н1, катет шва до 10 мм, горизонтальне та стельове положення шва	10 м шва	0,36	ПК-013864.951.0.
25	М/к обойми Об-3 /1шт/. Виготовлення окремих елементів із товстолистової сталі, маса елементу до 0.4 т	т	0,309	ПК-013864.951.0.
26	М/к обойми Об-3 /1шт/. Окремі елементи із товстолистової сталі, маса елементу до 0.4 т. Монтаж (робота на висоті понад 25 м)	т	0,309	ПК-013864.951.0.
27	М/к обойми Об-3 /1шт/. Виготовлення окремих елементів із сортового прокату, маса елементу до 0.15 т	т	0,564	ПК-013864.951.0.
28	М/к обойми Об-3 /1шт/. Окремі елементи із сортового прокату, маса елементу до 0.2 т. Монтаж (робота на висоті понад 25 м)	т	0,564	ПК-013864.951.0.
29	М/к обойми Об-3 /1шт/. Виготовлення окремих елементів із товстолистової сталі, маса елементу до 0.01 т	т	0,11	ПК-013864.951.0.
30	М/к обойми Об-3 /1шт/. Виготовлення окремих елементів із товстолистової сталі, маса елементу до 0.005 т	т	0,058	ПК-013864.951.0.
31	М/к обойми Об-3 /1шт/. Окремі елементи із товстолистової сталі, маса елементу до 0.01 т. Монтаж (робота на висоті понад 25 м)	т	0,168	ПК-013864.951.0.
32	Зварювання елементів м/к обойми Об-3. Ручне електродугове зварювання напускових з'єднань, шов Н1, катет шва до 10 мм, нижнє положення шва	10 м шва	0,96	ПК-013864.951.0.
33	Зварювання елементів м/к обойми Об-3. Ручне електродугове зварювання напускових з'єднань, шов Н1, катет шва до 10 мм, вертикальне положення шва	10 м шва	0,96	ПК-013864.951.0.
34	Зварювання елементів м/к обойми Об-3. Ручне електродугове зварювання напускових з'єднань, шов Н1, катет шва до 10 мм, горизонтальне та стельове положення шва	10 м шва	1,18	ПК-013864.951.0.
35	М/к обойми Об-4 /1шт/. Виготовлення окремих елементів із сортового прокату, маса елементу до 0.25 т	т	0,744	ПК-013864.951.0.
36	М/к обойми Об-4 /1шт/. Окремі елементи із сортового прокату, маса елементу до 0.2 т. Монтаж (робота на висоті понад 25 м)	т	0,744	ПК-013864.951.0.
37	М/к обойми Об-4 /1шт/. Виготовлення окремих елементів із товстолистової сталі, маса елементу до 0.035 т	т	0,933	ПК-013864.951.0.
38	М/к обойми Об-4 /1шт/. Окремі елементи із товстолистової сталі, маса елементу до 0.04 т. Монтаж (робота на висоті понад 25 м)	т	0,933	ПК-013864.951.0.
39	М/к обойми Об-4 /1шт/. Виготовлення окремих елементів із товстолистової, маса елементу до 0.02 т	т	0,453	ПК-013864.951.0.
40	М/к обойми Об-4 /1шт/. Окремі елементи із товстолистової сталі, маса елементу до 0.02 т. Монтаж (робота на висоті понад 25 м)	т	0,453	ПК-013864.951.0.
41	Зварювання елементів м/к обойми Об-4. Ручне електродугове зварювання напускових з'єднань, шов Н1, катет шва до 10 мм, нижнє положення шва	10 м шва	1,44	ПК-013864.951.0.

42	Зварювання елементів м/к обойми Об-4. Ручне електродугове зварювання напускових з'єднань, шов Н1, катет шва до 10 мм, вертикальне положення шва	10 м шва	1,68	ПК-013864.951.0.
43	Зварювання елементів м/к обойми Об-4. Ручне електродугове зварювання напускових з'єднань, шов Н1, катет шва до 10 мм, горизонтальне та стельове положення шва	10 м шва	2,64	ПК-013864.951.0.
44	Пробивання отворів (буріння шпурів) глибиною 200 мм, діаметром 20 мм в залізобетонних фундаментах	10 отворів	0,4	ПК-013864.951.0.
45	Виготовлення м/к стійки Ст-1 /2шт/	т	0,56	ПК-013864.951.0.
46	М/к стійок Ст-1 /2шт/, висота до 25 м. Монтаж	т	0,56	ПК-013864.951.0.
47	Ручне електродугове зварювання при монтажі стійок	т	0,56	ПК-013864.951.0.
48	Виготовлення м/к прогонів Пр-1..Пр-9	т	3,3922	ПК-013864.951.0.
49	М/к прогонів Пр-1..Пр-9, висота до 50 м. Монтаж	т	3,3922	ПК-013864.951.0.
50	Ручне електродугове зварювання при монтажі прогонів	т	3,3922	ПК-013864.951.0.
51	Монтаж зварних стін (Н-1, 10шт) будівель і споруд з хвилястої сталі, робота на висоті від 15 до 35 м, товщина листа від 1.5 до 2.5 мм	100 м2 ПОВ	0,522	ПК-013864.951.0.
52	Монтаж зварних покрівель (нижній шар, Н-2..Н-4) будівель і споруд з хвилястої сталі, робота на висоті від 15 до 35 м, товщина листа від 1.5 до 2.5 мм	100 м2 ПОВ	0,482	ПК-013864.951.0.
53	Утеплення покриттів утеплювачем з базальтової вати б=100 мм (робота на висоті 26 м)	100 М2 УТ.ПОК.	0,482	ПК-013864.951.0.
54	Монтаж зварних покрівель (верхній шар, Н-1, 10шт) будівель і споруд з хвилястої сталі, робота на висоті від 15 до 35 м, товщина листа від 1.5 до 2.5 мм	100 м2 ПОВ	0,522	ПК-013864.951.0.
55	Виготовлення відливів От-1 /6шт/, маса елементу до 0.02 т	т	0,072	ПК-013864.951.0.
56	Монтаж відливів От-1 /6шт/ з листової сталі, робота на висоті від 15 до 35 м, товщина листа від 1.5 до 2.5 мм	100 М2 ПОВ	0,045	ПК-013864.951.0.
57	Виготовлення м/к нащільників Нк-1 /1шт/, маса елементу до 0.15 т	т	0,139	ПК-013864.951.0.
58	М/к нащільників Нк-1 /1шт/, маса елементу до 0.2 т. Монтаж (робота на висоті понад 25 м)	т	0,139	ПК-013864.951.0.
59	Виготовлення м/к нащільників Нк-2, Нк-3, маса елементу до 0.005 т	т	0,0476	ПК-013864.951.0.
60	Монтаж м/к нащільників Нк-2 з листової сталі, робота на висоті від 15 до 35 м, товщина листа від 1.5 до 2.5 мм	100 м2 ПОВ	0,027	ПК-013864.951.0.
61	М/к нащільників Нк-3, маса елементу до 0.01 т. Монтаж (робота на висоті понад 25 м)	т	0,0026	ПК-013864.951.0.
62	Виготовлення м/к оголовка колони Ог-1 /1шт/	т	0,42	ПК-013864.951.0.
63	М/к оголовка колони Ог-1 /1шт/. Монтаж	т	0,42	ПК-013864.951.0.
64	Механізоване покриття ґрунтом металевої поверхні: ґрунт ГФ-021	100 м2	5,175	ПК-013864.951.0.
65	Механізоване фарбування металевих поґрунтованих поверхонь емалями ПФ-115, за два рази	100 м2	5,175	ПК-013864.951.0.
66	Механізоване покриття ґрунтом ґратчастої металевої поверхні (прогони): ґрунт ГФ-021	100 м2	1,132	ПК-013864.951.0.
67	Механізоване фарбування ґратчастих металевих поґрунтованих поверхонь (прогони) емалями ПФ-115, за два рази	100 м2	1,132	ПК-013864.951.0.
68	Перевезення будівельного сміття до 5 км	т	2	ПК-013864.951.0.

Начальник ТЕЦ Курочкін О.С.

Вик. П.І.Б.: Галівець О.І.
Роб. тел: 222-72-91

Додаток 4.2 Кошторисна документація

(заповнюється у разі вказання у рядку 21 – відповідь «так»)

Перелік та об'єми робіт
з прив'язкою до пунктів кошторисної документації

№ кошторису	№ пункту кошторису	Од. вим.	Об'єм робіт
ПК-013864.951.0.	1-100	т, 100 м. шва, 100 м2, 10 отворів, 100 м2 ПОВ, 100 М2 УТ.ПОК.,	В повному обсязі

Начальник ТЕЦ

Курочкін О.С.

Вик. П.І.Б.: Галівець О.І.
Роб. тел: 222-72-91